

# Texpri 19-25 Anti-Bleeding WB

Codice 996296

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro base acqua per la stampa tessile. Grigio di fondo per tessuti in poliestere.

## CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pre-tagliati.

## PROCESSO APPLICATIVO

<b>Supporti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poliestere</li> <li>• Misto poliestere</li> </ul> I supporti possono essere colorati
<b>Fili/cm</b>	Max 43 Fili/cm (110 Th/inch)
<b>Emulsione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Zero-In Astra</i></li> <li>• <i>Zero-In Universal Plus</i></li> </ul>
<b>Racla</b>	Profilo quadrato Durezza 60 - 65 Shore
<b>Polimerizzazione</b>	120°-140°C per 2-3 minuti
<b>Diluente</b>	Max 5% acqua
<b>Pulizia</b>	<i>Screenclean ST</i>
<b>Stoccaggio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lontano dai raggi solari diretti</li> <li>• A temperatura fra 15-35°C</li> </ul>
<b>Confezione</b>	5 kg
<b>Scheda di sicurezza</b>	Disponibile su richiesta

## CARATTERISTICHE GENERALI

- Elevata coprenza su poliestere e su tessuti misti
- Rapido asciugamento intermedio (flash cure)
- Buona stampabilità
- Sovrastampabile con serie *Aqua*
- Esente da Ftalati



## PREPARAZIONE

Inchiostro pronto all'uso.

Omogeneizzare bene prima dell'uso.

L'eventuale aggiunta di acqua permette di diminuire la viscosità. Per aumentare la stampabilità, aggiungere massimo 5% di 996293 *Texpri 29-12/02 Retarder Gel*.

## APPLICAZIONE

Per la migliore brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

La coprenza è influenzata dal tipo di disegno, dal numero di fili/cm del telaio, dalla racla, dalla pressione e dalla velocità di stampa.

L'inchiostro è utilizzato come fondo per ridurre l'influenza del supporto in poliestere. È possibile sovrastampare, dopo un asciugamento intermedio, con inchiostri della serie *Aqua*.

## POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 120°C-140°C per 2-3 minuti.



## RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Testare sempre la velocità di sanguinamento dei supporti, prima di procedere alla produzione.
- *M996296 Texpri 19-25 Anti-Bleeding WB* non contiene sostanze pericolose ed è adatto al contatto diretto con la pelle.
- Prima dell'utilizzo, assicurarsi che racle, raschietti, quadri e contenitori siano ben puliti da eventuali residui di altre serie di inchiostri. Così facendo, si evitano possibili "contaminazioni" derivanti dalle altre serie di inchiostri.

## MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

### NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

### ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica [safety@eptainks.com](mailto:safety@eptainks.com)

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.